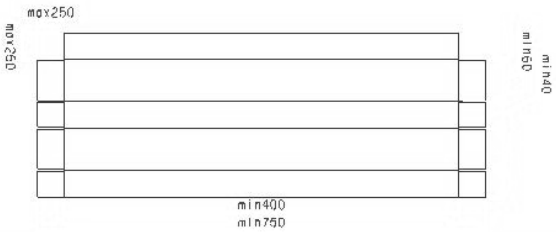
ROTARY PUNCH Ⅲ

PRODUCED BY

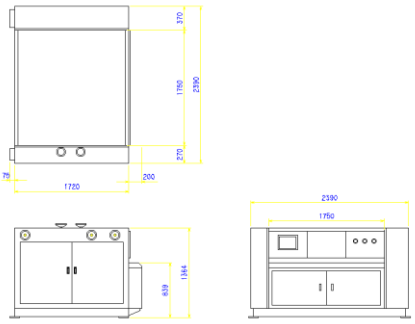
HAYASHI IRON WORKS CO.,LTD

CODE NO：RP-1350

ロングサイズシートのフラップ加工での圧倒的な生産力を誇ります。
流れ方向のシートの長さには無制限に対応できます。
第三世代に進化した弊社のロータリーパンチは工程単位で独立したユニットを組み込むことにより
異なった作業工程を連続して行える可能性を備えました。
もちろん、タッチパネルを採用、煩雑な工程をオペレーターが直観的に行えるよう配慮されております。

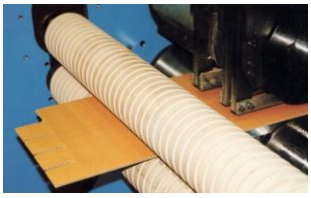


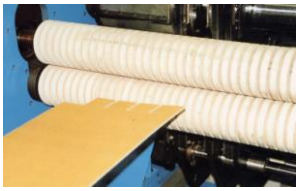
（簡易加工サンプル図）



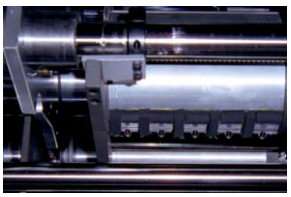
（外観図）

注：各種仕様は改善の為予告なく変更する場合があります。





シート前後の切込と同時に罫入れを行います。（相談により工程の追加が可能です）



堅固に設計されたスロッター、クリーザーが正確な位置決め加工を実現します。
角切部の横切刃には下刃をメンテナンスがほとんど不要のハードカット、
上刃にメンテナンス性を考慮し汎用性の高いトムソン歯を採用しております。

Specification ～ *基本仕様* ～

角切刃幅	250mm（MAX）
分切刃幅	7㎜
分切最大切込深さ	250㎜
ライン速度	45M/MIN

お問い合わせ

㈱ 林 鉄 工 所

〒５３８－００４４

本社工場　大阪市鶴見区放出東２－２０－１２

TEL　06-6961-4597　：　FAX　06-6961-7260