

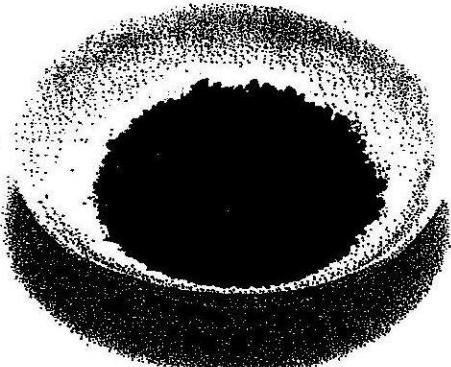
**素材編** 顔料で色を付け、植物油で塗膜をつくる

顔料、植物油とも古くから木材塗装、保護に使われてきた素材。これらの組み合わせによる塗装は、乾きが遅い、手間がかかる、塗膜が弱いなどの理由で、しばらく衰退していたが、原理が単純で危険性もなく、見直されてほしいところ。

解说 柳沢 究 摄影 平野 和司

#### ベンガラ red oxide

井炳 紅鉄などの当て字で表わされる。酸化鉄 ( $Fe_2O_3$ ) を主成分とする無機顔料。基本的に暗赤色~赤褐色であるが、組成や酸化鉄の純度、製造の際の加熱温度などにより、ほとんど黒に近いものから黄、紫まで、色合いにはかなりの幅がある。油によく溶け、水にもある程度溶けるが、沈殿しやすいので塗装の際には頻繁に攪拌する必要がある。日光、空気、水、熱に対して耐久性があり、化学的にも安定しているため他の顔料と併用しても変色しない。酸、アルカリにも強い、着色力が大きく、毒性もなく、かつ安価なため、極めて扱いやさしい顔料である。



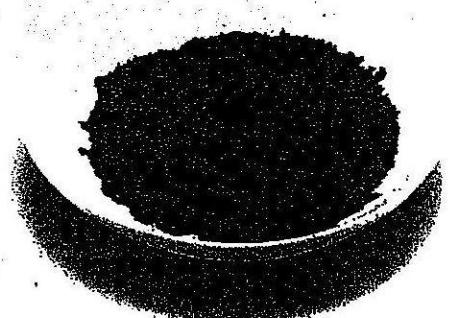
### 松煙・油煙 lamp black

油や樹脂を不完全燃焼させてつくった煤を集めた炭素顔料。樹脂含量の多い松材（特に根の部分）を原料とするものを松煙、菜種油などの油顔料を原料とするものを油煙と呼ぶ。墨やインクの原料として用いられた。色は真っ黒であるが、上質な松煙は微かな青味を帯び、逆に低質なものはタール分による褐色が混じる。水に溶けにくいが、はじめにアルコール類（焼酎など）で溶いてやるとよくなじむ。油にはよく溶けるものの、油性塗料の乾燥を遅らせる傾向があるので注意。

顔料とは、端的にいえば、着色に用いる色の付いた微粒子である（色粉ともいふ）。藍や紅といった染料との違いは、染料が水に溶け木材や繊維の組織内部に浸透し着色するのに對して、顔料は組織に入り込み、部材表面に残ることで着色する点にある。染料は顔料に比して耐久性が劣るため、建築の塗装に用いるのは顔料が中心となる。

## えんたん 鶯母 *en-kome*, *en-kome*

鉛丹 minimum, red lead  
単に「丹(に・たん)」あるいは光明丹(こうみょうたん)とも呼ばれる、四三酸化鉛を主成分とする鮮やかなオレンジ色の顔料。水には溶けにくいか、活性が強く、油と混ぜると油内の脂肪酸と反応し素早く乾燥、硬い丈夫な塗膜をつくる。強い防錆性を発揮するため、近代以降は主に錆止め塗料として用いられている。着色力が大きく、塗膜は耐水性があり風化にもよく耐えるため、ベンガラとともに古くから鳥居の塗装などに用いられた。劇場である一酸化鉛を少量含有するため、粉体の取り扱いには注意。



## ぐんじょう 群像

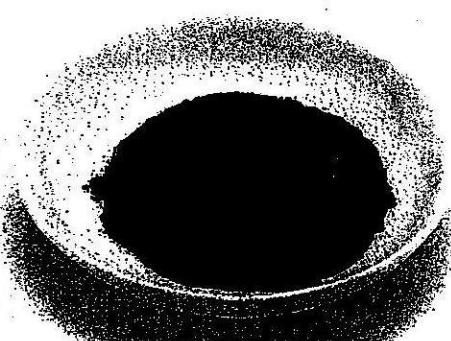
**群青 Ultramarine**  
鮮明な青をもつ無機顔料。天然群青はラビスラズリを原料とするため古来きわめて貴重であり、建築では寺院などの装飾彩色に用いられるのみであった。19世紀に人工群青の合成法が考案され、今日では安価に利用できる。水によく溶けるが、油にはほとんど溶けない。耐候性、耐熱性に優れ、酸には弱い(褪色化する)がアルカリに強い。人体には無害である。硫黄を含むので鉛系顔料とは併用すると黒変する。着色力は小さいが、木材に塗ると透明感のある鮮やかな青を示す。

有機顔料に比べ一般に耐候性、安定性に優れている。人工的に合成される有機顔料は鮮明で色も極めており、実に便利な材料であるが、これは木材塗装の原点を探るといふ現在でも安価で容易に手に入れられる無機顔料を中心に紹介する。

顔料は粉であるから、塗料として使用するには何らかの液体や樹脂にして使用する必要がある。顔料を溶媒として、古くは膠こうや漆ぬき、近年

三

**茶粉** *bismarck brown*  
正式にはビスマルク・ブラウンという塩基性有機染料。「茶粉」は日本での通称である。絹などの染料として20世紀初め頃開発されたものであり、伝統的材料ではないが、水によく溶けて木材と相性がよいため、近年寺社の修復時の古色に最もよく使用される材料の一つである。濃度と塗り重ね度合いに応じて、透明性のある鮮やかなオレンジ～暗褐色を呈する。着色力は非常に強く少量で大きな発色が得られるが、耐候性が弱く色褪せやすいところなど。



さまざまな合成樹脂が用いられていて、  
が、扱いに手間がかかり、複雑な  
工程が必要などの難点がある。現在、古  
い古色塗料の調合・塗装を行なうに  
たって、入手のしやすさや安全性、  
環境負荷の低さ、素人でも手軽に扱う  
ことができるという点で、油と水にま  
る材料はない。

ほとんどの顔料は、程度の差はあれ  
ば油によく溶け、水にもある程度溶け  
る。溶媒として油と水を用いる際の不  
きな違いは、乾燥の速さと顔料の定着

力にある。水を用いた場合、乾燥は速いが色落ちしやすいので、仕上げに乾燥油や柿漆などを塗る必要がある。対して油(漆油)は、乾燥は遅いがいつでも乾けば顔料をしっかりと定着させることができる。