

画面1 胴又は鏡板の計算 スタート画面 (該当箇所をクリックしてください)

1. ガイド等の文書を読む場合: ご試用ガイド ReadMe クイックガイド ユーザーズガイド 使用許諾契約書

2. 胴又は鏡板の計算を行う場合

下表の「胴又は鏡板のタイプ選択表」の該当するタイプの図をクリックしますと、画面1「胴又は鏡板の計算」の選択したタイプの計算シートへ移りますので、その計算シートで計算を行います。なお、胴又は鏡板以外の下記計算は、移った計算シート中にあるコマンドボタンをクリックしますと、それぞれの画面に移りますので、その画面で計算を行います。これらの操作の注意事項は、「クイックガイド」を参照ください。

- 1) 高圧ガス保安法に準拠した強度計算書の作成
- 2) リーク率の計算
- 3) 胴又は鏡板に設ける穴の補強計算(共通の強め材で補強する場合及び膜・曲げ応力計算を含む)
- 4) 穴の溶接強度計算

ご注意

本製品は使用許諾契約書に同意された場合のみご使用できます。

JSC 日本ソフトワークス株式会社

〒658-0052 兵庫県神戸市東灘区住吉東町2-6-34-401

http://www.eonet.ne.jp/~japansoftworks/

E-Mail: japansoftworks@nike.eonet.ne.jp

TEL: 078-219-2915

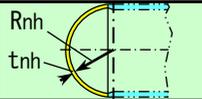
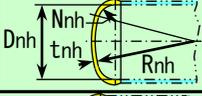
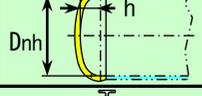
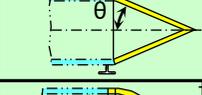
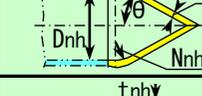
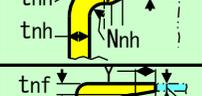
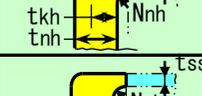
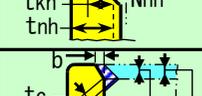
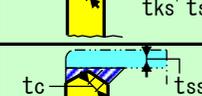
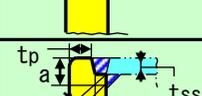
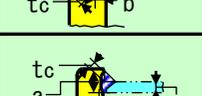
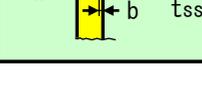
FAX: 078-856-3595

胴又は鏡板のタイプ選択表

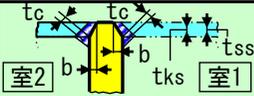
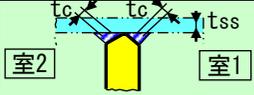
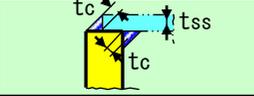
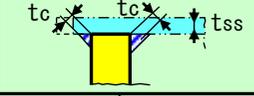
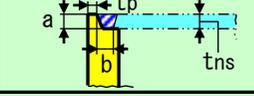
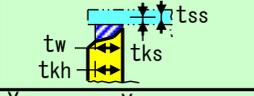
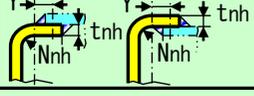
注: この表中の記号の意味は、移った計算シート中に説明されています。

名称	タイプ番号	図	制限事項	適用規格
内径基準の円筒胴	T-1			JIS B8265 附属書E. 2. 2 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
外径基準の円筒胴 (管など)	T-2			JIS B8265 附属書E. 2. 2 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
両端部に丸みを設ける円すい胴	T-3		$\theta \leq 60^\circ$ $rns \geq 3tnc$ $rno \geq \{3tnc \text{ 又は } 0.06(Dnb+2tnc) \text{ の大きい方} \}$	JIS B8265 5. 2. 1 c) JIS B8265 附属書E. 2. 4 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
両端部の丸みが接した円すい胴	T-4		$\theta \leq 60^\circ$ $rns \geq 3tnc$ $rno \geq \{3tnc \text{ 又は } 0.06(Dnb+2tnc) \text{ の大きい方} \}$ 9%ニッケル鋼は使用不可	JIS B8265 5. 2. 1 c) JIS B8265 附属書E. 2. 4 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
大径端部に丸みを設ける円すい胴	T-5		$\theta \leq 30^\circ$ $rno \geq \{3tnc \text{ 又は } 0.06(Dnb+2tnc) \text{ の大きい方} \}$ 9%ニッケル鋼は使用不可	JIS B8265 5. 2. 1 c) JIS B8265 附属書E. 2. 4 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
端部に丸みを設けない円すい胴 (非同軸を含む)	T-6		$\theta 1 \geq \theta 2$ $\theta 1 \leq 30^\circ$ $\theta 2 \leq 30^\circ$ $C \leq (Dnb - Dns) / 2$ 9%ニッケル鋼は使用不可	JIS B8265 5. 2. 1 c) JIS B8265 附属書E. 2. 4 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
球形胴	T-7			JIS B8265 附属書E. 2. 3 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
曲げ加工管	T-8		呼び径6B以下の管に適用 $4Do > R \geq 1.5Do$	JIS B8265 附属書E. 5 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)

鏡板

全半球形鏡板	T-9			JIS B8265 5.2.2 JIS B8265 附属書E.3.2 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
皿形鏡板	T-10		$Nnh \geq \{3tnh \text{ 又は } 0.06(Dnh+2tnh) \text{ の大きい方} \}$ $Rnh \leq 1.5(Dnh+2tnh)$	JIS B8265 5.2.2 JIS B8265 附属書E.3.3 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
半だ円形鏡板	T-11		$Dnh/2h \leq 3$	JIS B8265 5.2.2 JIS B8265 附属書E.3.4 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
円すい形鏡板	T-12		$\theta \leq 30^\circ$ 9%ニッケル鋼は使用不可	JIS B8265 5.2.2 JIS B8265 附属書E.3.5 a) 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
丸みを設ける円すい形鏡板	T-13		$\theta \leq 60^\circ$ $Nnh \geq \{3tnh \text{ 又は } 0.06(Dnh+2tnh) \text{ の大きい方} \}$ 9%ニッケル鋼は使用不可	JIS B8265 5.2.2 JIS B8265 附属書E.3.5 b) 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
ステなし平鏡板 a) (円形のみ)	T-14		$Dnh \leq 600\text{mm}$ $Nnh \geq tnh/4$ $0.05Dnh \leq tnh \leq 0.25Dnh$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 a) 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
ステなし平鏡板 b) (円形及び非円形)	T-15		$Nnh \geq 3tnh$ $Y \geq 3(tnh - tns)$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 b) 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
ステなし平鏡板 c) (円形及び非円形)	T-16		$Nnh \geq 3tnf$ $tnf \geq 2tns$ $Y \geq 3(tnf - tns)$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 c) 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)
ステなし平鏡板 d) (円形及び非円形)	T-17		$tkh \geq tss$ $tss > 38\text{mm}$ の場合は $Nnh \geq (0.25tss \text{ 又は } 19\text{mm} \text{ の小さい方})$ $tss \leq 38\text{mm}$ の場合は $Nnh \geq 10\text{mm}$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 d)
ステなし平鏡板 e) (円形及び非円形)	T-18		$tkh \geq tss$ $tss > 38\text{mm}$ の場合は $Nnh \geq (0.25tss \text{ 又は } 19\text{mm} \text{ の小さい方})$ $tss \leq 38\text{mm}$ の場合は $Nnh \geq 10\text{mm}$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 e)
ステなし平鏡板 f) (円形及び非円形)	T-19		$b \geq (2tks \text{ 又は } 1.25tss \text{ の大きい方})$ $tc \geq (0.7tss \text{ 又は } 6\text{mm} \text{ の小さい方})$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 f)
ステなし平鏡板 g) (円形及び非円形)	T-20		$tc \geq (0.7tss \text{ 又は } 6\text{mm} \text{ の小さい方})$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 g)
ステなし平鏡板 h) (円形のみ)	T-21		$a+b \geq 2tss$ $tp \geq (tss \text{ 又は } 6\text{mm} \text{ の小さい方})$ $tc \geq 0.7tss$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 h)
ステなし平鏡板 i) (円形のみ)	T-22		$a+b \geq 2tss$ b は0でもよい $tc \geq (0.7tss \text{ 又は } 6\text{mm} \text{ の小さい方})$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 i)

鏡板

ステーなし平鏡板 j) (円形及び非円形)	T-23		$b \geq (2tks \text{ 又は } 1.25tss \text{ の大きい方})$ $t_c \geq (0.7tss \text{ 又は } 6\text{mm} \text{ の小さい方})$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 j)
ステーなし平鏡板 k) (円形及び非円形)	T-24		$t_c \geq (0.7tss \text{ 又は } 6\text{mm} \text{ の小さい方})$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 k)
ステーなし平鏡板 l) (円形及び非円形)	T-25		$t_c \geq 0.7tss$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 l)
ステーなし平鏡板 m) (円形及び非円形)	T-26		$t_c \geq 0.7tss$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 m)
ステーなし平鏡板 n) (円形のみ)	T-27		$a+b \geq 2tns$ $a \geq tns$ $t_p \geq (tns \text{ 又は } 6\text{mm} \text{ の小さい方})$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 n)
ステーなし平鏡板 o) (円形及び非円形)	T-28		$t_w \geq 2tks$ $t_w \geq (1.25tss \text{ 又は } t_{kh} \text{ の小さい方})$	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 o)
ステーなし平鏡板 p) (円形及び非円形)	T-29		$N_{nh} \geq 3t_{nh}$ 円形の場合：Yの制限あり。 非円形の場合：Yの制限なし。	JIS B8265 附属書E.3.6 図E.8 p) 胴又は鏡板の成形に関する規定(高圧法及び労安法)