


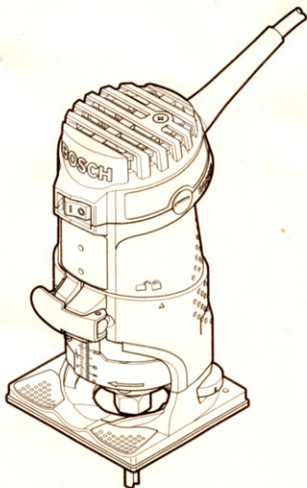
BOSCH

DIY 電動工具

パワートリマー

PMR 500

 アース不要
の二重絶縁



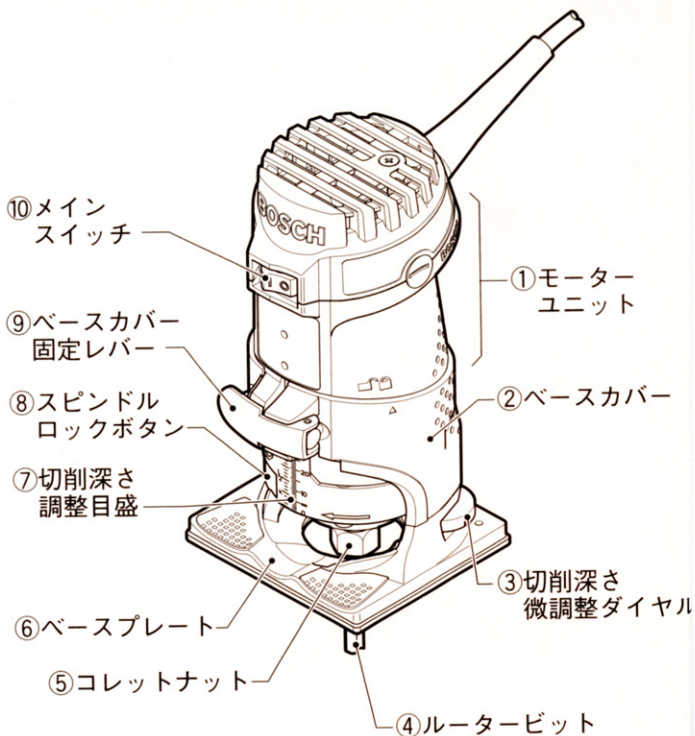
用途：

- 彫刻作業
- 面取り加工
- トリミング加工 など

このたびは、パワートリマーをお買い求めいただき、誠にありがとうございます。
ます。

- ご使用になる前に、この『取扱説明書』をよくお読みになり、正しくお使いください。
- お読みになった後は、この『取扱説明書』を大切に保管してください。
わからないことが起きたときは、必ず読み返してください。

各部の名称



つ本
製
い
品
てに

◆イラストの形状・詳細は、実物と異なる場合があります。

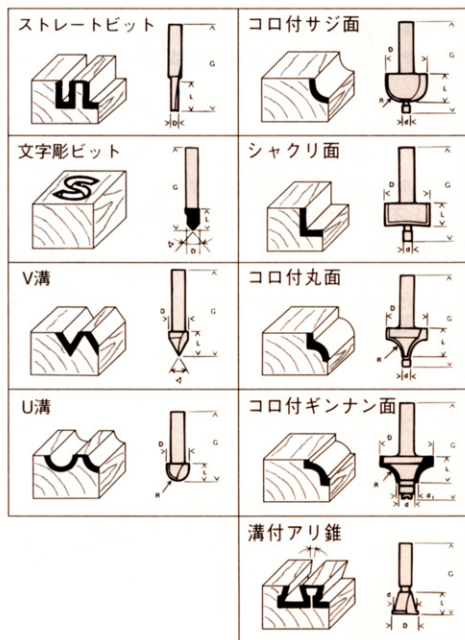
● ルータービット（市販品）を選ぶ

工程や用途に合わせてルータービット④を選択してください。

ビットの形状によって切断面が異なります。

コレット径（6mmφ）に合ったシャンク径のルータービットを選択してください。

ビット例



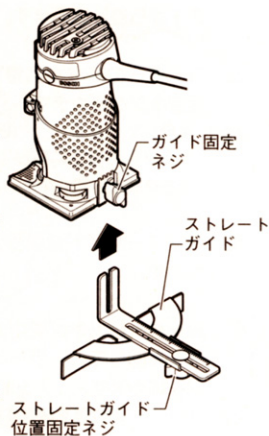
- ☞ ハイススピード鋼（HSS）製ルータービットは、軟らかい木材やプラスチックなどの軟らかい材料に適しています。
- ☞ 超硬チップ付きルータービット（HM）は、硬い木材やアルミニウムなどの硬い材料に適しています。

● ストレートガイド・トリマーガイドを使用して切削する

直線加工や面取り加工などが正確に行えます。

直線加工・長尺物の面取り加工

1. ガイド固定ネジを緩めます。
2. ストレートガイドをガイド固定ネジの下から差し込みます。
3. ストレートガイドの高さを調整し、ガイド固定ネジを締めます。
4. 切削材料の側面にストレートガイドを当てます。
5. ルータービットの位置が切削位置に合うようにストレートガイドを調整し、ストレートガイド固定ネジを締めます。

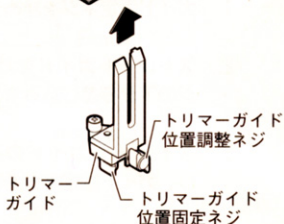
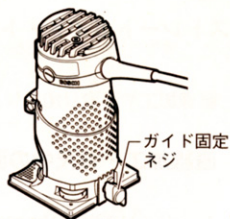


6. 「切削する」(22ページ参照)の手順に従って切削作業を行います。パワートリマーは、切削材料の側面に沿って軽く材料に押し付けるようにしながら一定の速度で動かしてください。

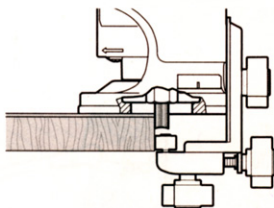


面取り加工・トリミング

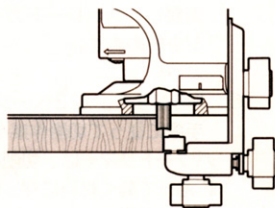
1. ガイド固定ネジを緩めます。
2. トリマーガイドをガイド固定ネジの下から差し込みます。
3. ローラーの高さを調整し、ガイド固定ネジを締めます。
 ④ 使用しているルータービットや切削する材料の厚さに応じてローラーの高さを調整してください。
4. トリマーガイド位置固定ネジを緩めます。



5. ルータービットが切削位置にくるように、トリマーガイド位置調整ネジを回してローラーの位置を調整し、トリマーガイド位置固定ネジを締めます。
 ④ ローラーの位置を調整することで面取り量を調整できます。



トリマーガイド位置調整ネジを
反時計方向に回す：
ローラーが前方に移動する
(面取り量が少なくなる)



トリマーガイド位置調整ネジを
時計方向に回す：
ローラーが後方に移動する
(面取り量が多くなる)

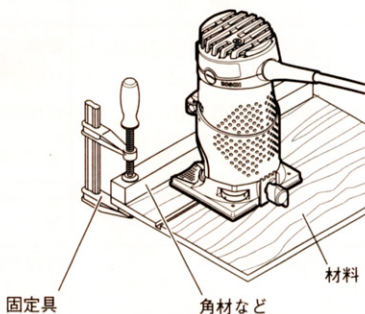
6. 「切削する」(22ページ参照)の手順に従って切削作業を行います。パワートリマーは、切削材料の側面に沿って軽く材料に押し付けるようにしながら一定の速度で動かしてください。

● 角材などを使用して切削する

角材などを使用して平行切削を行う場合は、切削材料と角材などを固定具（クランプなど）で確実に固定してください。

切削作業は、ベースプレート⑥を角材などに押し当てながら、パワートリマーを一定の速度で動かしてください。

（動かす方向については、23ページ「作業のヒント」を参照してください）



使
い
方

● コロ付きルータービット（市販品）を使用して切削する

ストレートガイドやトリマーガイドを使用せずに面取り切削が行えます。

切削作業は、パワートリマーを垂直に保ち、ルータービットのコロを材料の側面に沿って軽く材料に押し付けるようにしながらパワートリマーを一定の速度で動かしてください。（動かす方向については、23ページ「作業のヒント」を参照してください）

