

Hitachi Koki

取扱説明書

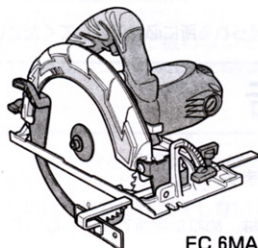
ブレーキ付 日立丸のこ

形 名

FC 6MA2・FC 7MA2
FC 6BB2・FC 7BB2
[チップソー付]

このたびはブレーキ付日立丸のこをお買い上げいただき、ありがとうございます。

ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



FC 6MA2

用 途

- 各種木材の切断
- 各種化粧板、薄物樹脂板、軟質新建材の切断

二重絶縁



電動工具の安全上のご注意	1
二重絶縁について	4
丸のこの使用上のご注意	4
各部のなまえ	7

はじめに

ご使用前の準備	7
ご使用前の点検	9
各種調整方法について	11

準備

直角に切断する	13
傾斜切断する	15
のこ刃の取りはずし・ 取付け	17

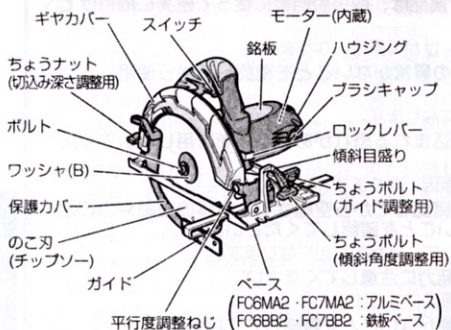
使いかた

点検・お手入れする	19
別売部品の紹介	20
故障かな…というときは	21
仕様	21
アフターサービスについて	22

その他

HITACHI

各部のなまえ



イラストは FC 6MA2 です

付属品

チップソー 1枚



形名	外径	チップ幅	のこ刃厚さ	歯数
FC 6MA2 FC 6BB2	165mm	1.6mm	1mm	52枚
FC 7MA2 FC 7BB2	190mm	1.6mm	1mm	52枚

六角棒スパナ 5mm 1個
2.5mm 1個



ガイド 1個



ご使用前の準備

●作業場は整頓をし、明るくしてお使いください

●漏電しゃ断器の設置をおすすめします

万一の感電防止のため、漏電しゃ断器の設置をおすすめします。

●延長(継ぎ)コードを使う場合

⚠ 警告

・延長(継ぎ)コードは損傷のないものを用意してください。

電気が流れるのに十分な太さのできるだけ短いコードをご使用ください。

右表は使用できるコードの太さ(導体公称断面積)と、最大の長さです。

コードの太さ (mm ²)	最大の長さ (m)
1.25	10
2	15
3.5	30

各種調整方法について

⚠ 警告

- 調整の際は万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。

● 平行度の微調整

ベース側面とのご刃の平行度を平行度調整ねじで微調整できます。

工場出荷の際に調整してありますが、万一、平行度が狂っていた場合は次のように調整してください。

注 平行度調整後、切込み深さの調整を行なうと、平行度が若干狂う場合があります。切込み深さを調整後、平行度の調整を行ってください。
(P13 ①参照)

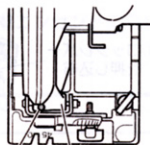
1 ギヤカバーヒンジ部の固定ねじを付属の六角棒スパナ(2.5mm)でゆるめます。

2 保護カバーをギヤカバーの中に引き込みます。

3 のこ刃のベース後方側に木片を当て、ベース側面位置に目印を付けます。

4 目印を付けた木片をベース前方側に移動し、平行度調整ねじを⊕ドライバーで回して目印がベース側面に合うようにします。

5 調整後、固定ねじをしっかりと締付けます。



1 5 固定ねじ
ギヤカバーヒンジ部
木片



3 目印
ギヤカバー
2 保護カバー



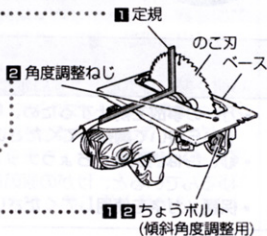
4 平行度調整ねじ

●直角度の微調整 (FC 6MA2、FC 7MA2)

直角度(ベースとのこの刃の角度)は、工場出荷の際に調整してありますが、角度が狂っていた場合は調整してください。

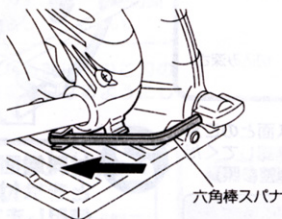
1 ちょうボルト(傾斜角度調整用)をゆるめ、ベース底面とのこの刃に定規を当てて直角度を出し、ちょうボルトを軽く締めます。

2 角度調整ねじの先端がベースの金属製部品に当たるまで、六角棒スパナ(3mm)で角度調整ねじを回し、ちょうボルトをしっかり締め付けます。



●六角棒スパナ(5mm)の収納方法

この刃の取りはずし・取付けに使用する六角棒スパナ(5mm)はハンドル部に収納できます。(購入時はガイドと一緒に袋に入っています。)



準備