



ARS-9-4型

AUTO SET SLITTER

# オートセットスリッター

ARS-6.7.8.9型

自動位置決めロータリースリッター

網林鉄工所



ARS-8-3型

## 給紙側

製品寸法タッチパネル入力(プリセット記憶装置付)  
サイド定規はハンドル調節



ARS-8-3型

## 排出側

罫線圧力の調節用スイッチとメモリを設置  
(給紙側にもあります)



## スライドフレーム

給紙側フレームがスライドして刃物交換などのメン  
テナンス作業が安全、確実に行えます

## スリッター刃

スプリング圧で常に刃物を密着させながら製品をカットします。  
(刃物寿命約4年)

## 2軸罫線加工

罫線軸を前後2軸にすることで罫線間隔の制限をなくし、狭い  
間隔の罫線も1度に加工することができます



### 操作パネル

全機種共通で視認性のよいカラー液晶タッチパネルを採用

### 生産能力

搬送速度:最高毎分110m(インバータ無段変速)

### セット時間

タッチパネル寸法設定操作約20秒

(プリセット記憶装置の場合約10秒)

刃物、罫線の全自動位置決め時間約15秒

トータル約35秒でセットアップ完了!

### カウンター機能

通し枚数をタッチパネルに表示し、設定枚数でカウントアップ表示、オペレーターの負担を軽減します

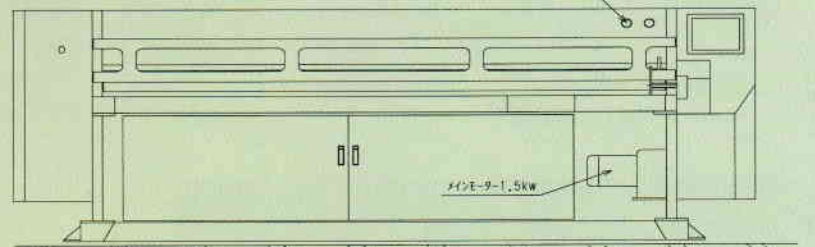
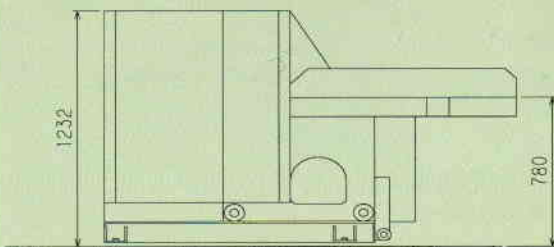
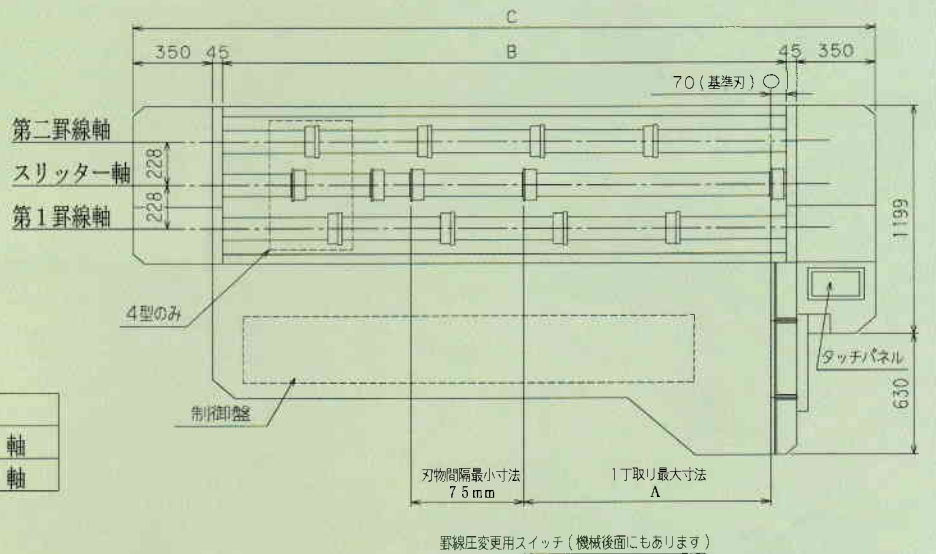
### アラーム機能

万が一の故障や、トラブル時に機械を停止させ原因内容をタッチパネルに表示します。

	A	B	C
6-3型	1605	1900	2690
6-4型	1530	1900	2690
7-3型	1905	2200	2990
7-4型	1830	2200	2990
8-3型	2205	2500	3290
8-4型	2130	2500	3290

(単位mm)

	スリッター	罫線駒
3型	移動3 固定1	移動3 x 2軸
4型	移動4 固定1	移動4 x 2軸



### 【ARS-6,7,8型 寸法図】

型式	ARS6,7(8)型	ARS9型
メインモーター	1.5kw	2.2kw
ロール径	115(120)mm	150mm
刃物外径	175mm	227mm
位置決めモーター	3型=0.1kw x 9台 4型0.1kw x 12台	

※本カタログ記載の仕様、デザイン、寸法等は改善のため予告なく変更させていただくことがあります

### 【製造元】



(株)林鉄工所

〒538-0044

大阪市鶴見区放出東2-20-12

Tel 06-6961-4597 Fax 06-6961-7260

メール hayashiironworks@soleil.ocn.ne.jp

ホームページ <http://www.eonet.ne.jp/~hayashiironworks/>